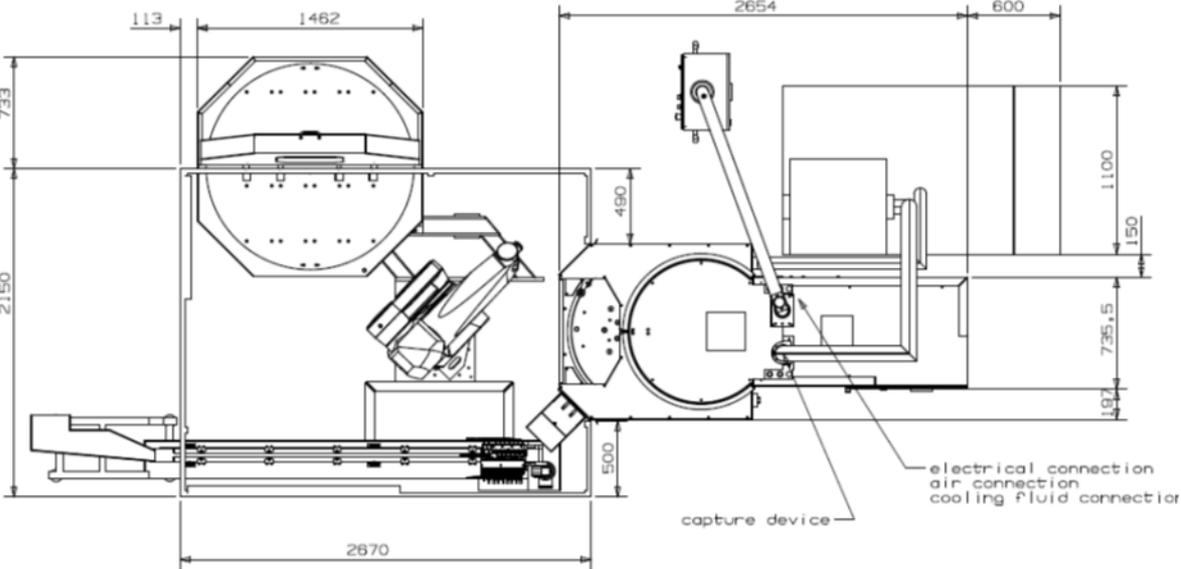
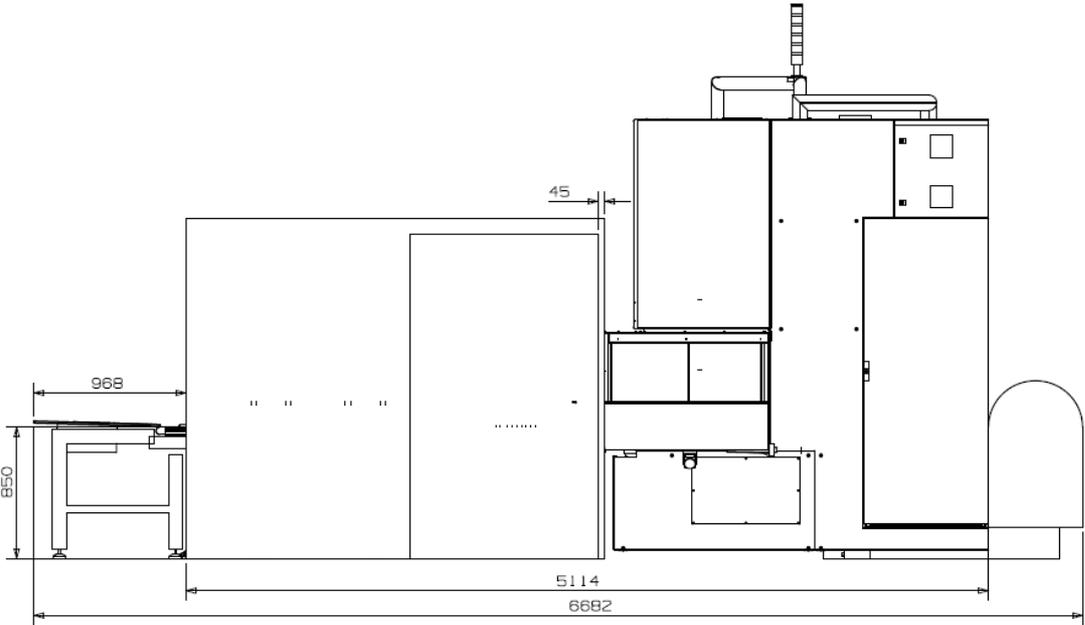


## Greenline RUM (Rundtisch Universal Maschine)



Technische Angaben	
Länge	6800 mm
Breite	3000 mm
Höhe	3700 mm
Gewicht	7500 Kg
FLAKKOTIER-Leistung	7 kW
Anschluss-Leistung (mit Handling)	ca. 15 kW
Aggregate	1
Werkzeug pro Aggregat	4
Werkzeug-Durchmesser Max.	230 mm
Bearbeitungsbreite	350 mm
Bearbeitungshöhe	200 mm
Tisch Teilkreis	660 mm
Tisch Aussendurchmesser	990 mm
Vorschub	0.2 – 10.0 m/min
Be- & Entlade Art	Manuell oder mit Handling / Rob.
Bearbeitungsverfahren	Nass-oder trocken

# Layout



### **Typisches Einsatzgebiet:**

Entgratung und Kantenpräparation von Präzisionsteilen, z.B. Magnetkerne, Pumpenteile, Zahnräder, Stanzteile mit Absetzungen oder Durchsetzungen.

**Lieferfrist:** 8 bis 10 Monate

**Preissegment:** Auf Anfrage

### **Kundenvorteile:**

- Der kontinuierlich drehende Tisch lässt sich gut in Produktionsabläufe integrieren
- Maschine lässt sich gut automatisieren (Bild zeigt vorgelagertes Handling mit Roboter)
- Touchscreen – Bedienung zentral und ergonomisch alles bedien- und abrufbar
- Bei manchen Kunden ist die Investition schon vor dem ersten Betriebsjahr amortisiert
- Die Maschine lässt sich nass, optional auch trocken betreiben
- Die Maschine hat geringe Betriebs- und Unterhaltskosten
- FLAKKOTIER – Werkzeug Datenbank
- Kunden – Werkstück Datenbank

### **Kundenanpassungen** *(Beispielhaft)*

- Mit oder ohne Handling-Zelle von PROFIN
- Werkstückaufnahme an Kundenbedürfnisse angepasst
- Ölpumpstation mit Ölnebenabsaugung als Nebenstallanlage
- Prozessmittel Filteranlage
- FLAKKO - Aggregat mit programmgesteuerter Spindelhubverstellung
- RFID – Werkzeugüberwachung
- AES – oder Laser-Werkzeugebenen Vermessung

07.03.2013, tgy