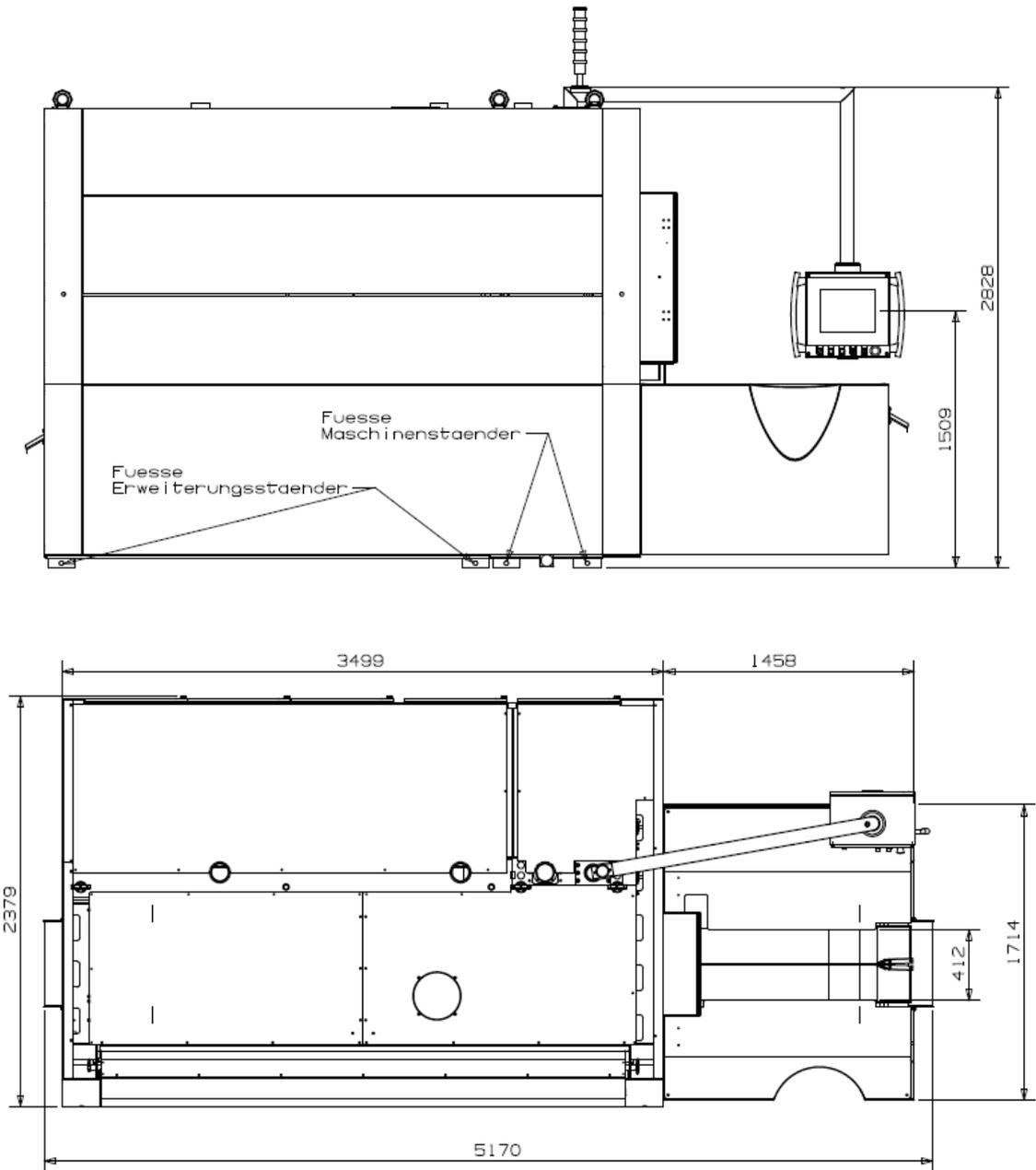


## Redline DLK (Doppel Lineartransport Kontinuierlich)



<b>Technische Angaben</b>	
Länge	5200 mm
Breite	2400 mm
Höhe	3300 mm
Gewicht	10000 Kg
FLAKKOTIER-Leistung	15 kW
Anschluss-Leistung	25 kW
Aggregate	1
Werkzeug pro Aggregat	4
Werkzeug-Durchmesser Max.	230 mm
Bearbeitungsbreite	400 mm
Bearbeitungshöhe	50 mm
Vorschub	0.2 – 10.0 m/min
Be- & Entlade Art	Manuell oder mit Handling
Bearbeitungsverfahren	Nass- Entgratung oder Politur

**Layout**



### **Typisches Einsatzgebiet:**

Hochleistungsentgratung von Stanz- und Sinterteilen in grossen Mengen mit vollautomatischer Prozess-Steuerung.

**Lieferfrist:** 10 bis 12 Monate

**Preissegment:** Auf Anfrage

### **Kundenvorteile:**

- Maschine lässt sich hoch automatisieren (Bild zeigt Maschine mit einem Aggregat und einer Wendestation)
- Touchscreen – Bedienung zentral und ergonomisch alles bedien- und abrufbar
- Bei manchen Kunden ist die Investition schon in 1-2 Betriebsjahren amortisiert
- Die Maschine lässt sich nass, optional auch trocken betreiben
- Die Maschine hat geringe Betriebs- und Unterhaltskosten
- Modularer Aufbau mit ein bis mehreren Aggregaten, Wendestationen usw. möglich
- FLAKKOTIER – Werkzeug Datenbank
- Kunden – Werkstück Datenbank
- Laser-Werkzeugvermessung

### **Kundenanpassungen** *(Beispielhaft)*

- Mit oder ohne Handling-Zelle von PROFIN
- Prozessmittel Filteranlage
- Prozessmittel Pumpstation mit Nebelabsaugung als Nebenstallanlage
- FLAKKO - Aggregat mit programmgesteuerter Spindelhubverstellung
- RFID-Werkzeugüberwachung

07.03.2013, tgy