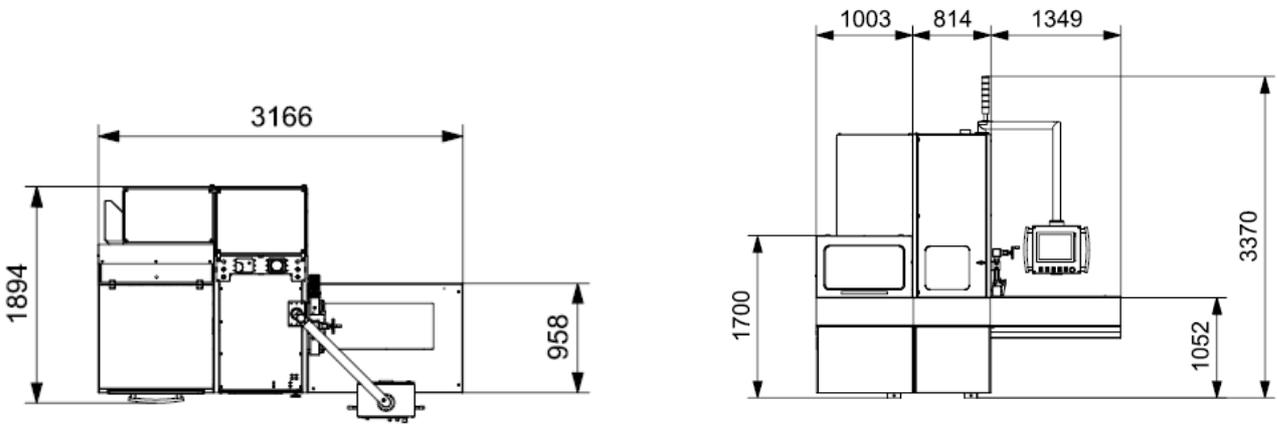
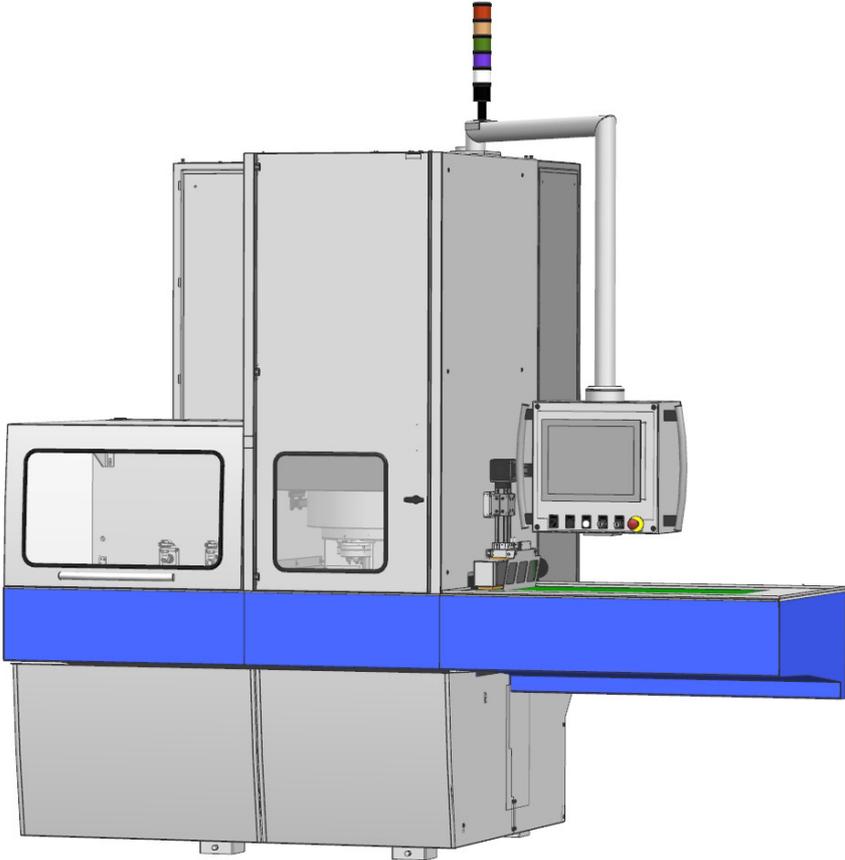


Blueline LEM (Linear Entgrat Maschine)

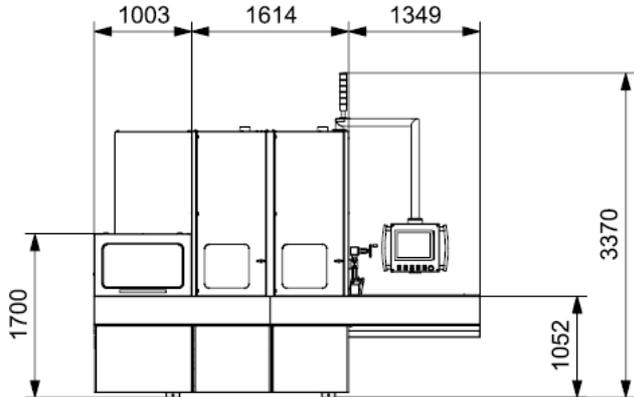
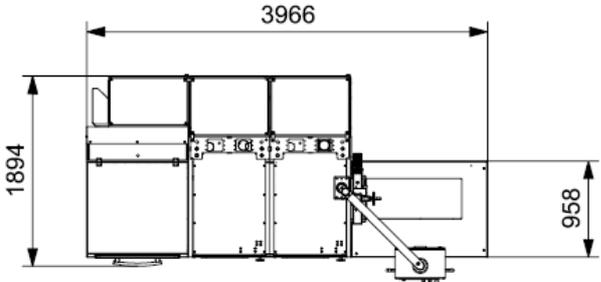
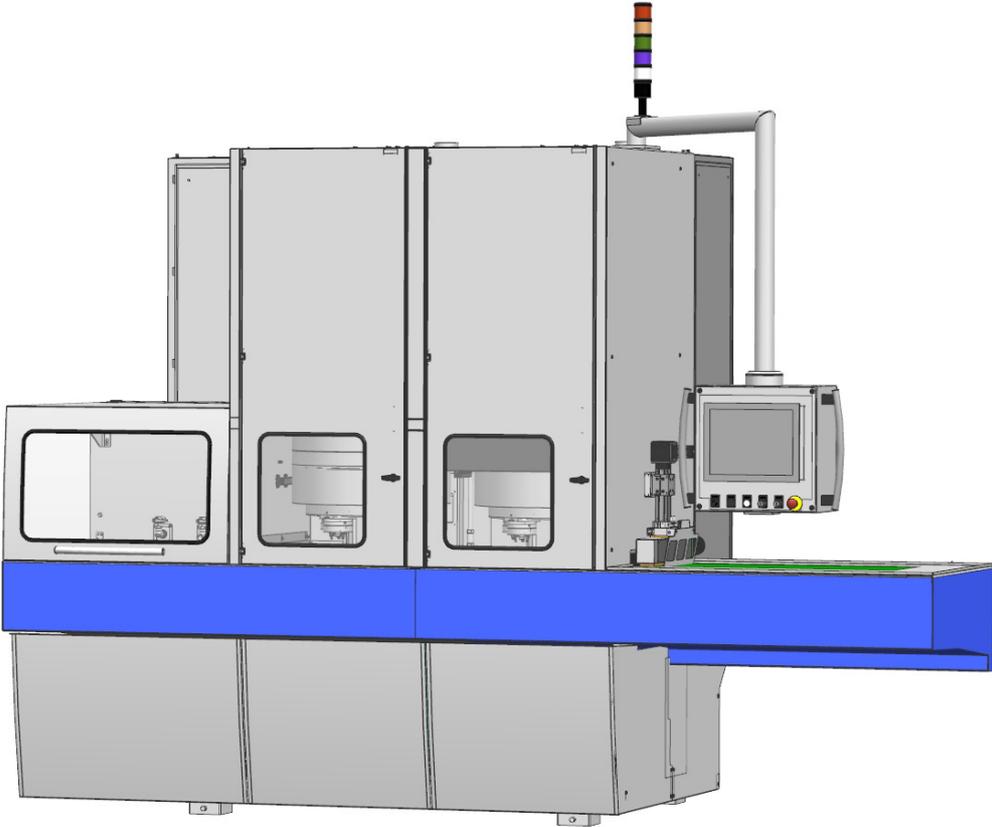


Technische Angaben LEM	
Länge	Typ abhängig (siehe wie folgt)
Breite	Typ abhängig (siehe wie folgt)
Höhe	Typ abhängig (siehe wie folgt)
Gewicht	Typ abhängig (siehe wie folgt)
FLAKKOTIER-Leistung	2 x 7.5 kW pro Aggregat
Anschluss-Leistung je nach Ausrüstung	26 bis 60 kW
FLAKKO-Aggregate	Wahlweise 1-3
Werkzeug pro Aggregat	4
Werkzeug-Durchmesser Max.	270 mm
Bearbeitungsbreite	400 mm oder 500 mm
Bearbeitungslänge	500 mm
Bearbeitungshöhe	Typ abhängig (siehe wie folgt)
Vorschub	1-20 m/min
Be- & Entlade Art	Manuell, Handling oder Roboter
Bearbeitungsverfahren	Emulsion, Öl oder trocken

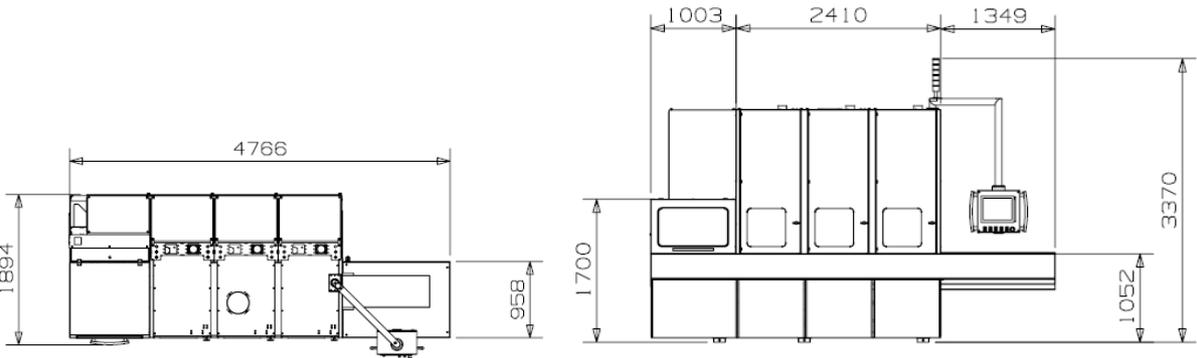
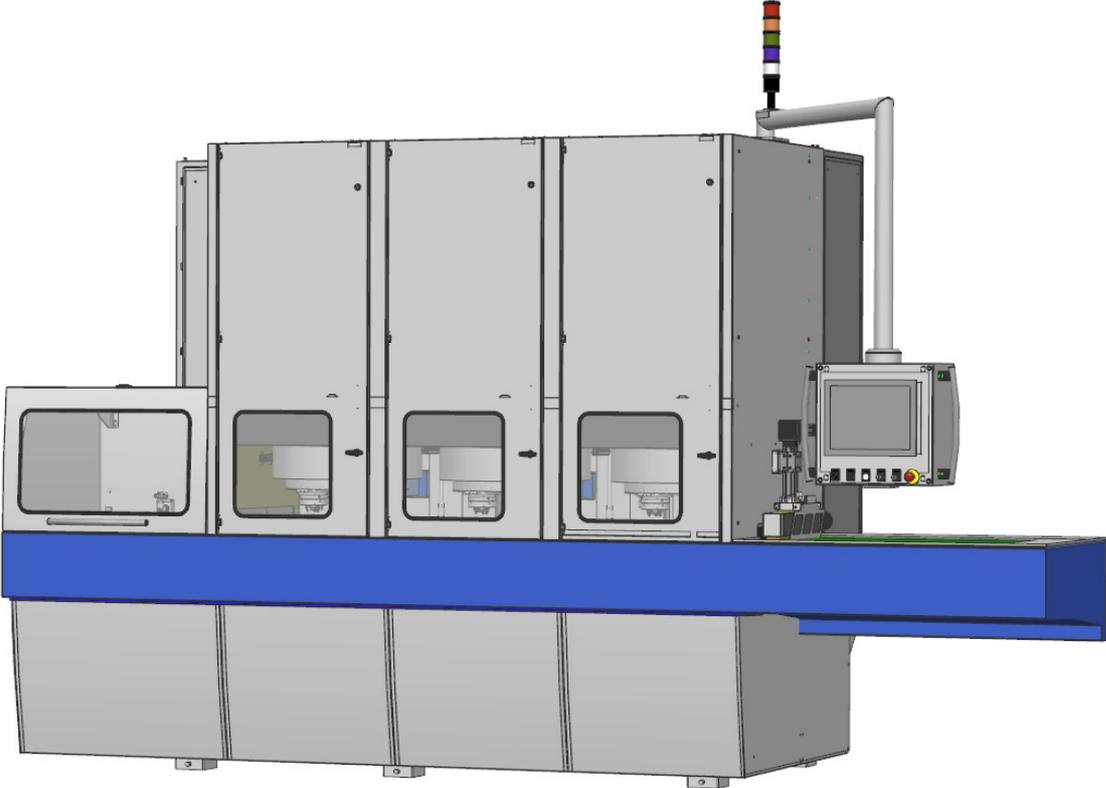
Layout LEM 1-4/2



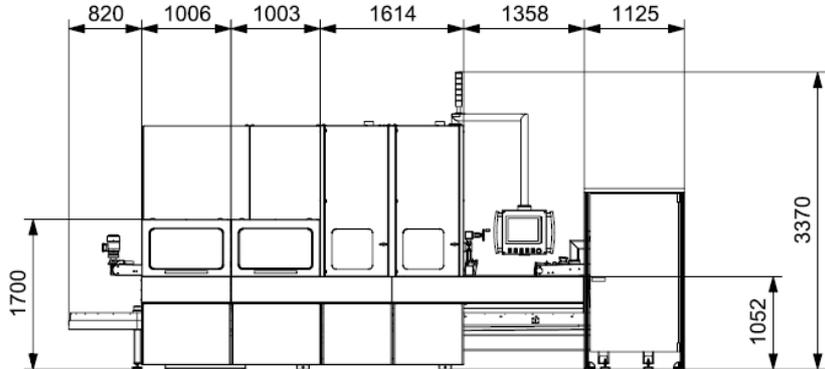
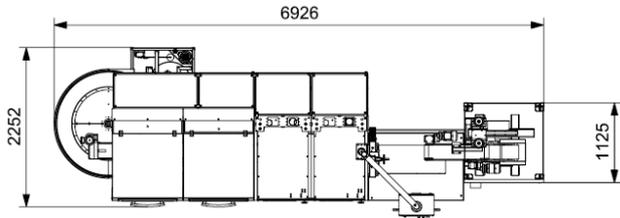
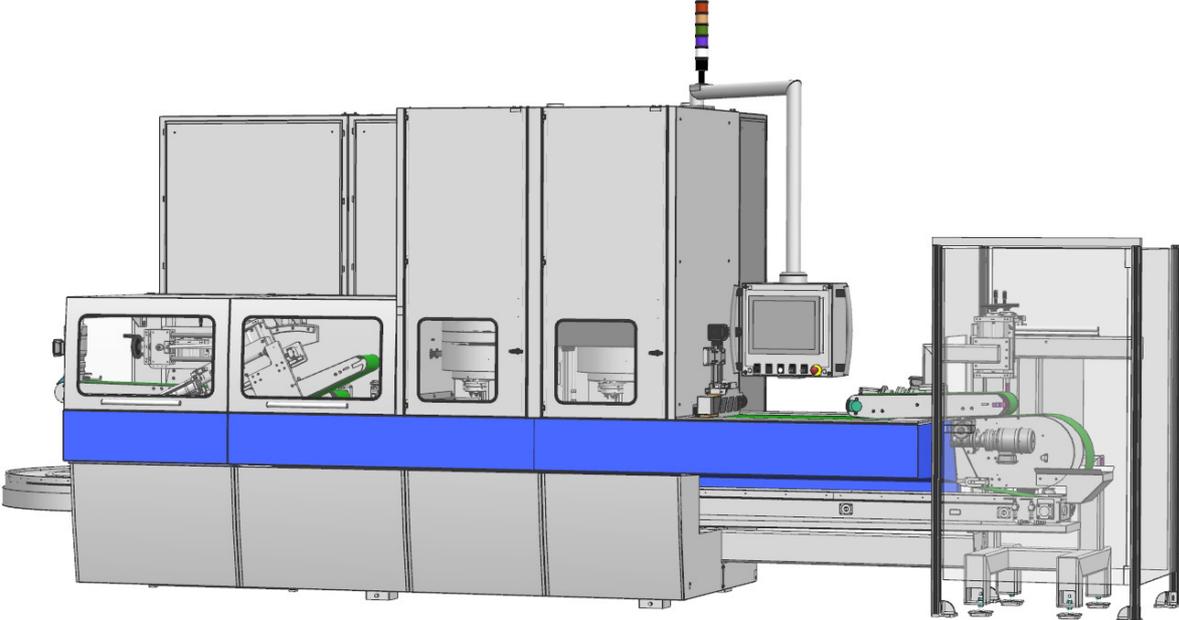
Layout LEM 2-4/2



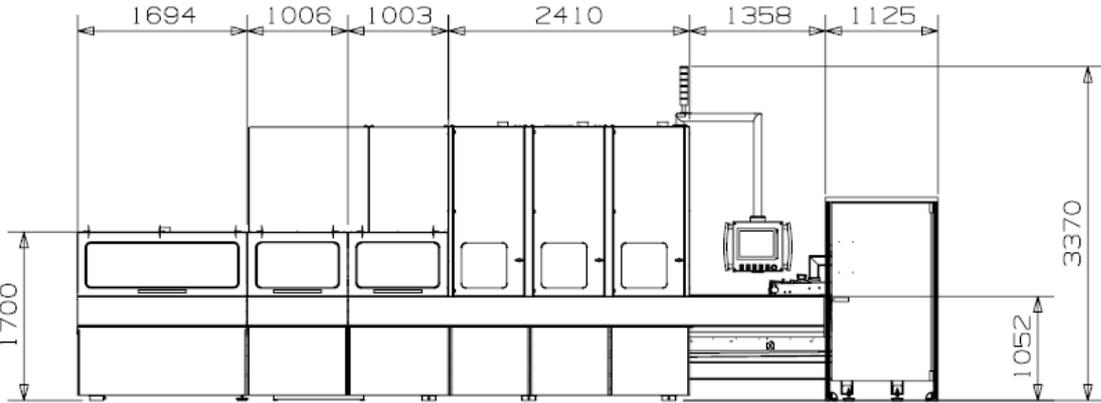
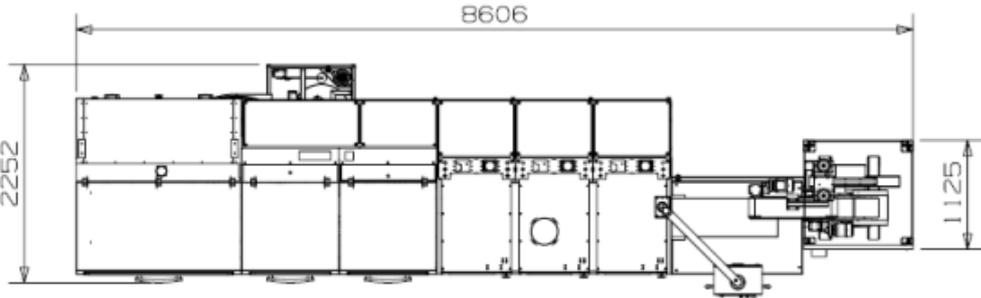
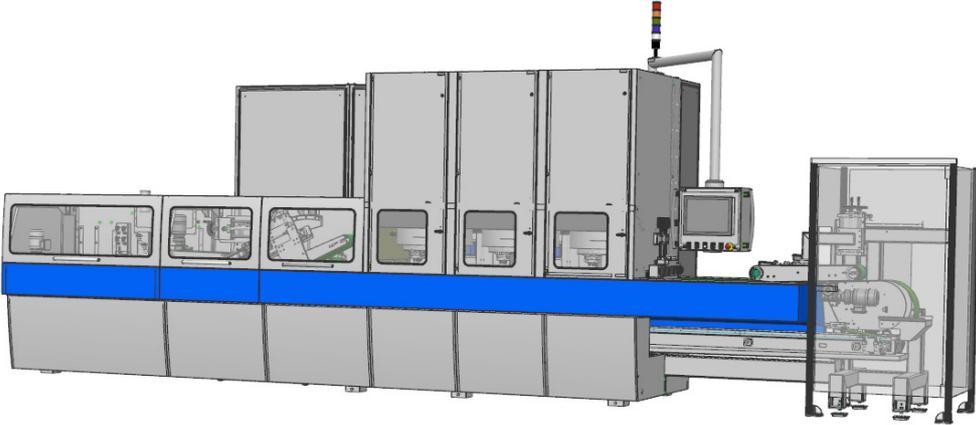
Layout LEM 3-4/2



Layout LEM 2-4/2 ohne Absaugung



Layout LEM 3-4/2



Typisches Einsatzgebiet: LEM

Entgraten (Primärgrate und Sekundärgrate), Kanten verrunden bzw. präparieren und Oberflächen finishen an Stanzteilen, Sinterteilen und verschiedensten Bauteilen. Die Anlage ist für Bearbeitungsbreiten 400 mm oder 500 mm lieferbar. Das Rückführ- und Wendesystem für beidseitige Bearbeitung ist für Durchlassbreite 200 mm oder 250 mm lieferbar.

Bauart:

Die Maschine wird aus langjährig bewährten Komponenten gebaut und passt sehr genau zu neusten Kundenbedürfnissen.

Lieferfrist: 6 bis 8 Monate

Preissegment: Auf Anfrage

Kundenvorteile:

- Modular aufgebaute Maschine als Durchlaufanlage für verschiedenste Anwendungen
- Kunde kann schnell umrichten und kostengünstig produzieren
- Mit einfachster Bedienung wird der Kunde dank eingebauter Bedienerführung beim FLAKKOTIER - Prozess unterstützt
- Die Bearbeitungsprozesse werden durch Leistungs-Kompensationssteuerung automatisiert geregelt und kontrolliert
- Bei manchen Kunden ist die Investition schon in 1-2 Betriebsjahren amortisiert
- Die Maschine wird mit verschiedenen Medien nass betrieben
- Die Maschine hat geringe Betriebs- und Unterhaltskosten
- FLAKKOTIER – Werkzeug Datenbank
- Kunden – Programm Datenbank

Kundenanpassungen (Beispielhaft)

- Prozessraum-Dunstabsaugung
- Prozessmittel-Filteranlage
- Beidseitige Teileabspühl- und Abblas-Einrichtung am Maschinenauslauf
- Verkettung mit nachgelagerten Reinigungsanlagen
- Verkettung mit vorgelagerten oder nachgelagerten Linienanlagen
- Automatisierte Belade- und Entlade-Zuführungen (z.B. Roboterhandling, Förderzuführungen etc.)

06.05.2015, ako