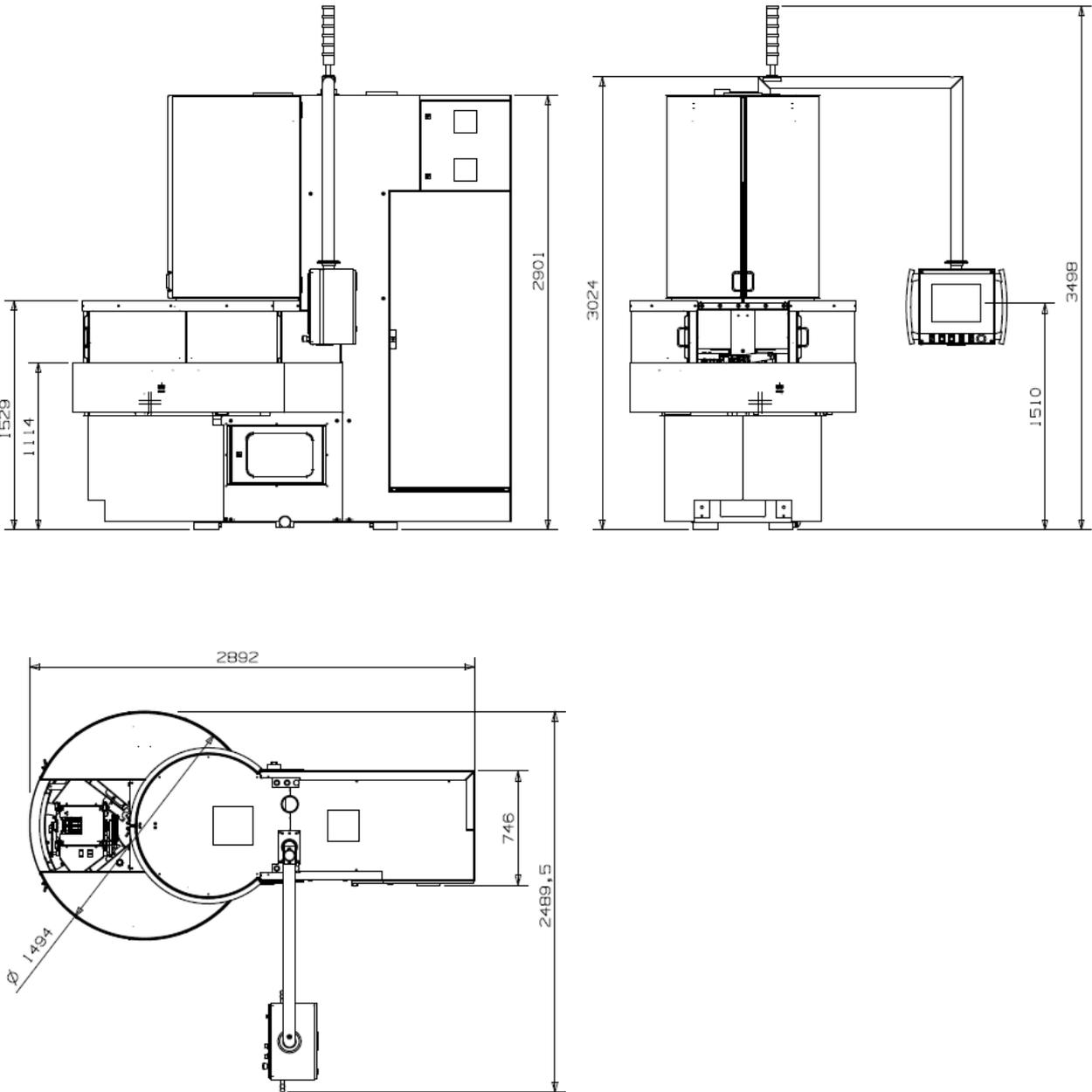


## Redline DRR (Doppel Reversier Rundtisch)



<b>Technische Angaben</b>	
Länge	2900 mm
Breite	2500 mm
Höhe	3500 mm
Gewicht	5500 Kg
FLAKKOTIER-Leistung	11 kW
Anschluss-Leistung	ca. 20 kW
Aggregate	1
Werkzeug pro Aggregat	3
Einzelhub der Werkzeuge	50 mm
Werkzeug-Durchmesser Max.	230 mm
Bearbeitungsbreite	300 mm
Bearbeitungshöhe	100 mm
Teilkreis Kreisschlitten (doppelreversierend)	800 mm
Anzahl Kreisschlitten (doppelreversierend)	2 (unabhängig)
Vorschub	0.2 - 10.0 m/min
Be- & Entlade Art	Manuell oder mit Handling
Bearbeitungsverfahren	Nass- oder Trocken

**Layout**



## **Typisches Einsatzgebiet:**

Entgratung und Kantenpräparation von Präzisionsteilen, z.B. Düsenkörpern, Ankerplatten, Zahnrädern, sowie Zerspanungswerkzeugen aller Art mit den entsprechenden Aufnahmen.

**Lieferfrist:** 8 bis 10 Monate

**Preissegment:** Auf Anfrage

## **Kundenvorteile:**

- Die 3 Werkzeuge lassen sich einzeln ausfahren und einfahren, somit ist die Maschine tauglich für Mehrstufenbearbeitungen
- Akustik – Emission (AES) unterstütztes Antasten des FLAKKOTIER - Werkzeuges
- Maschine lässt sich hoch automatisieren (Handling)
- Touchscreen – Bedienung zentral und ergonomisch alles bedien- und abrufbar
- Bei manchen Kunden ist die Investition schon nach 1 - 2 Betriebsjahr amortisiert
- Die Maschine lässt sich nass, optional auch trocken betreiben
- Die Maschine hat geringe Betriebs- und Unterhaltskosten
- FLAKKOTIER – Werkzeug Datenbank
- Kunden – Werkstück Datenbank

## **Kundenanpassungen (Beispielhaft)**

- Mit oder ohne Handling-Zelle von PROFIN
- Werkstückaufnahme an Kundenbedürfnisse angepasst
- Prozessmittel Pumpstation mit Nebelabsaugung als Nebenstallanlage
- FLAKKO - Aggregat mit programmgesteuerter Spindelhubverstellung
- RFID-Werkzeugüberwachung
- Prozessmittel-Nebelabsaugung
- Prozessmittel Filteranlage

07.03.2013, tgy